

Qu4462

EN ISO 14343-A G/W 22 9 3 ML; AWS/ASME SFA-5.9; W.- Nr.: 1.4462

Der Werkstoff eignet sich für das Verbindungsschweißen von nichtrostenden und ferritisch-austenitischen Duplex Stählen.
IK-beständig (Nasskorrosion bis 250°C)
Weißt gute Beständigkeit gegen Lochfraß und Spannungsrisskorrosion in chlor- und schwefelhaltigen Medien auf.

Empfohlen für

1.4347, 1.4462, 1.4417, 1.4460, 1.4582

Richtanalyse

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,03	1,00	2,00	0,035	0,015	22,00	3,00	9,00

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Schutzgas	Argon	Werte des reinen Schweißgutes
Temperatur	20°C	
Streckgrenze Re	MPa	480
Zugfestigkeit Rm	MPa	680
Dehnung A (Lo = 5do)	%	25
Härte unbehandelt	HRC	

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt.
Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr.